

CKS1100 (G Series) 規格表

廠牌	KOBELCO
系列	CKS1100
最大單線拉力(ton)/最大	11/21.2
KMS 搖管器工法/ 連續壁工法切換系統(φ mm)	專為連續壁及基礎工法而設計省油多功能吊車
鋼索直徑(ψmm)	26
Rope capacity(max)(mm)	265
最大吊重能力 ton X m	110t x3.6
作業半徑 7.3m	42.7t
作業半徑 8m	38.9t
作業半徑 9m	34.5t
作業半徑 10m	30.9t
速度(主/副捲揚速度) m/min	120~3
吊桿上下速度 m/min	48
引擎種類&馬力 kw / rpm	日野 J08E-VM 213kW/2100rpm
G 系統	根據工作速度其引擎 G 系統會自動控制並以最高速率最省能源及安全狀況之系統，最大節省能源 25%。 1.AIS：不工作運轉或暫時停止時引擎會自動停止(引擎怠速)；使用時，立即起動引擎直到最佳省能源。 2.(G)捲揚機系列：起動 G 引擎低轉速不需多加油門，得到最高捲揚速度節省能源燃料費，自動 on/off 裝置，業界首次導入；空鉤作業放下時，不需多加油門，馬達速度會加快。 3.G 引擎：吊桿起伏回走轉行，轉速 2100 轉，啟動 G 引擎設限 1700 仍可有 2100 之高速作用，節省 10%燃料費。
行走速度 km/h	1.4/1.0
回轉速度 rpm	3.2
底盤寬度(伸/縮)	5.3/3.5
履帶長度(m)	6.770
基本吊桿長度(m)	15.2
最大吊桿長度(m)	70.1
作業時重量 ton	102t
平均接地壓 kg/cm	95.4
登板能力(%)	40%
煞車方式尺寸 (φmm)	濕式多板碟煞適合長時間作業不亂鋼索設計及增加鋼索壽命
加大型散熱水排及風扇	V
履帶寬度 mm	900
後端配重離地高度 mm	1270
頭節桿滑輪強化	V
操作室	室內容積擴大：2.9m ³ → 3.10m ³ 入口：565mm→ 785mm 透明性：1.0m ² → 1.09m ² 創造駕駛舒適性操作無壓力空間
捲揚筒尺寸(t)	617mm(寬) ø26mm
配重	34.6

碟煞乃為 23disc 結成，其煞車系統可長時間免保養及磨損，長時間無過熱現象，煞車準確度高，煞車時輕踩即可，並鋼索不會亂跳離捲揚機。

未來 21 世紀之環保問題、省能源之技術，KOBELCO 可讓使用者節省 18.9%燃料費。

G 型式 3 系統：

以一部 120t 吊車實際測試，G 系列 G(AIS 4.5L/日

G 捲揚機 9.1L/日 G 引擎 1.3 L/日 計 14.9 L/日

省下 1 天 14.9 L x 300 天 = 4470L/年

本表乃根據各型錄數值所比較僅供參考，空白之處乃型錄上無數值，詳細請參考各型錄。