

移動式起重機自行檢查紀錄

事業單位名稱	機械編號		
事業單位地址	打印號碼		
型 式	吊升荷重	公噸	
檢 查 項 目	法規內容/實測數據	檢查結果紀要	
一、 結構部分	1. 伸臂	(1)主伸臂無顯著裂痕、變形、損傷及腐蝕。	
		(2)主伸臂焊接部、接合部及伸臂支承座無顯著之裂痕、變形、損傷及腐蝕。	
		(3)主伸臂結合處之螺栓、螺帽、銷、鍵及栓無脫落、鬆動。	
		(4)輔助伸臂無顯著裂痕、變形、損傷及腐蝕。	
		(5)輔助伸臂焊接部、接合部及伸臂支承座無顯著之裂痕、變形、損傷及腐蝕。	
		(6)輔助伸臂結合處之螺栓、螺帽、銷、鍵及栓無脫落、鬆動。	
		(7)伸臂支持機構等固定妥當、無龜裂、損傷及變形。	
		(8)伸臂支持機構等各部接合銷、鍵及栓無脫落、鬆動。	
		(9)擴散接頭器保護蓋無變形、鬆脫及損傷與槽輪之間隙適當。	
	2. 伸臂等尺寸	主伸臂長度_____m、輔助伸臂_____m_____支。 伸臂傾斜角範圍_____度~_____度、最大作業半徑_____m。 旋轉限度_____度。	
	3. 下部走行體	(1)旋轉支持體之旋轉構架及伸臂支承托架無龜裂、變形。	
		(2)配重之重量、配置與設計值相符合；固定螺栓無鬆動或變形。	
		(3)本體鈹金、引擎護蓋、攀登踏板無鬆動、腐蝕或變形。	
	4. 下部走行體	無顯著之損傷、磨耗、變形或腐蝕且螺栓螺帽無脫落、鬆動。	
	5. 外伸撐座	(1)撐樑、樑箱、鎖扣及腳墊浮板無龜裂、變形等。	
		(2)油壓缸無顯著漏油、變形及凹陷。	
		(3)千斤頂螺栓無龜裂、變形及磨耗。	
	6. 履帶部	(1)履帶及構架無龜裂、顯著磨耗及變形。	
		(2)栓及銷之防脫裝置無磨耗或脫落。	
		(3)履帶之鬆緊度適當。	
	7. 桁架、腳架(跨載機、橋式機)	(1)無顯著之裂痕、變形等影響安全動作。	
		(2)鎖緊螺栓、螺帽、鉚釘等無脫落、鬆動。	
	8. 起伏油壓缸	(1)油壓缸無裂痕、刮傷、變形。	
		(2)焊接部及托架無有害之裂痕、變形。	
		(3)油壓缸無顯著漏油現象。	
	9. 吊鉤、吊具等	(1)吊鉤應鍛造成形,能自由圓滑轉動,並不得龜裂或明顯之銹蝕等有害之缺陷,且無焊補、電鍍等改造。	
		(2)吊鉤組之鍵板、鎖緊銷、止動螺栓、開口銷等無鬆脫、鬆動或損傷影響安全動作。	
		(3)各吊鉤規格尺寸未變更。 第一斷面: B1=①_____②_____③_____④_____; H1=①_____②_____③_____④_____; 第二斷面: B3=①_____②_____③_____④_____; H2=①_____②_____③_____④_____; 開口標距: ①_____②_____③_____④_____。 開口標距無超過原標示尺寸 5%。與吊具接觸部分磨損量無超過製造廠之規定值者。(無規定值時,其磨損量不得超過原尺寸之 5%)(單位:mm) 吊鉤(具)重: _____公噸。	
(4)吊具無顯著之變形、裂痕。			
(5)吊架鎖扣(Twist lock) 功能正常。(貨櫃吊架用)			

二、 機 械 、 電 氣 部 分	1. 原動機	無顯著之損傷、磨耗、變形或腐蝕且螺栓、螺帽無脫落鬆動。 無異常音響，固定良好。額定輸出：_____ KW。	
	2. 動力傳導裝置	(1) 傳動軸、齒輪箱等無顯著損傷或變形。	
		(2) 無異常噪音、潤滑油足夠、良好。。	
	3. 油壓裝置	(1) 油壓管路固定無鬆脫、無干涉、凹陷、老化、龜裂及漏油現象。	
		(2) 軟管捲軸收捲順暢良好。	
		(3) 油壓泵、油壓缸無顯著之漏油、異音及發熱。	
		(4) 蓄壓器能維持正常作業壓力	
	4. 制動裝置	(1) 制動裝置基座、結合螺栓、螺帽、銷、鍵及栓無脫落、鬆動。	
		(2) 剎車帶、剎車塊及剎車鼓等無龜裂、變形。	
		(3) 來令片無顯著磨耗，與剎車鼓的接觸面無異常。	
		(4) 來令片鉚釘無鬆弛、脫落。	
		(5) 棘爪、棘輪無龜裂、變形；棘爪無綁死、拆除、彈簧力無減弱。	
		(6) 起重機動力被遮斷時能自行制動。	
	5. 捲胴、槽輪	(1) 捲胴無龜裂、變形及磨損。	
		(2) 鋼索的安裝處無裂縫或變形，且安裝用零件無鬆脫。	
		(3) 回轉無異音、發熱及振動。	
		(4) 槽輪的溝部及凸緣部無顯著磨耗及損傷。	
		(5) 輻及輪轂無龜裂、變形或磨耗。	
		(6) 防止鋼索脫出槽溝阻擋裝置機能良好，無損傷。	
		(7) 捲胴節徑實測_____mm、槽輪節徑實測_____mm，與鋼索直徑之比值，應符合構造標準規定值。	
	6. 旋轉裝置	(1) 焊接部位無龜裂。	
		(2) 固定螺栓、螺帽無脫落、鬆動。	
		(3) 各部構件、框架等無腐蝕。	
		(4) 旋轉齒輪與旋轉圈座潤滑良好無磨損、龜裂、異音。	
(5) 應有防止行駛中旋轉作動之構件或裝置。			
7. 操縱裝置	(1) 吊升裝置、起伏裝置、伸縮裝置、迴轉裝置、警報裝置、開關裝置、制動器等操作部分，不得妨礙操作人員之視界，且應置於操作員易於操作之位置。		
	(2) 吊升、起伏及伸縮裝置之操作部分，應標示動作種別、方向及停止位置。		
	(3) 捲揚動力切換裝置，具有防止吊舉物掉落。		
8. 控制裝置	作動圓滑，功能正常		
9. 駕駛室 (操作室)	(1) 窗部視野良好，使用安全玻璃具自動擦拭裝置。		
	(2) 駕駛室適當位置有性能曲線表。		
	(3) 能防止操作人員因行駛中之振動、衝擊搖盪而墜落。		
三、 安 全 裝 置	1. 過捲預防或警報裝置	(1) 過捲預防或警報裝置具自動遮斷動力及制動或發出警報音響機能，作動位置正確易於檢點及堅固之構造。	
		(2) 電氣部分應具絕緣及防水、粉塵構造，具接點開放預防構造。	
	2. 伸臂起伏限制及背向止動裝置	(1) 起伏限制功能正常(遮斷動力或發出警報音響)，且安裝部無損傷、鬆動現象。	
		(2) 背向止動裝置具有充分強度，無顯著變形、裂痕影響安全動作。	
3. 過負荷預防或警報裝置	超過額定荷重時能立即自動停止動作；或在超過額定荷重前能發出警報聲響；或以(<input type="checkbox"/> 安全閥 <input type="checkbox"/> _____) 其他替代裝置。		
4. 伸臂傾斜角指示裝置	應設易見處，且擺動圓滑、機能正常。		

	5. 安全閥	安全閥作動良好。	
	6. 逆止閥	功能正常。	
	7. 回轉部分之防護	護圍或覆蓋無影響安全之變形或缺損。	
	8. 防止脫落裝置	構件良好，功能正常。	
	9. 鋼索防鬆裝置	構件良好，功能正常。	
	10. 警告裝置及照明燈具等	依監理單位規定設置各種安全燈具、照後鏡及警報等。	
四、加工	1. 焊接	焊接部分充分熔入，無裂痕、燒缺及焊疤等影響強度之缺陷。	
	2. 開孔	結構部分之鉚孔及螺栓孔，應使用鑽孔，不得有迴紋或裂紋。	
	3. 螺栓防鬆脫措施	應設防止螺栓、螺帽、螺釘等之鬆弛或脫落之設施。	
五、鋼索及吊鏈	1. 鋼索	(1)一撚間無 10%以上之素線截斷、直徑減少未達公稱直徑之 7%以上及無顯著之扭結、變形或腐蝕。	
		(2)吊具或伸臂置於最低位置時，捲揚或起伏捲胴應有二捲以上鋼索。	
		(3)鋼索末端固定正確具防鬆或自緊性能。	
		(4)鋼索規格尺寸。主捲：構成 _____ 股 _____ mm 實測直徑 _____ mm；輔捲：構成 _____ 股 _____ mm 實測直徑 _____ mm；起伏：構成 _____ 股 _____ mm 實測直徑 _____ mm；支持：構成 _____ 股 _____ mm 實測直徑 _____ mm。	
2. 吊鏈	(1)吊鏈斷面直徑減少未達製造時之 10%(實測直徑 _____ mm)、伸長率未達製造時 5%(實測五節距 _____ mm)且不得有有害之龜裂及腐蝕現象。		
	(2)滾子鏈條伸長量未超過原製造時長度 2% (實測六節距 _____ mm)且不得有龜裂及腐蝕現象。		
六、性能檢查、荷重試驗及安定性試驗	1. 無負荷運轉試驗	(1)各結構部分無鬆動異音及異常之振動現象，且動力切斷吊鉤能停止。 (2)各種安全裝置動作正常、功能無異狀。	
	2. 荷重試驗	(1)主/輔捲以額定荷重 _____ / _____ 公噸×1.25 倍，伸臂長度 _____ / _____ 公尺，作業半徑 _____ / _____ 公尺實施試驗。	
		(2)荷重試驗時，所有裝置動作正常，運轉圓滑，無異常噪音。 額定速率：吊升(m/min)： _____ ；起伏(度/min)： _____ 旋轉(r. p. m)： _____ ；行走(m/min)： _____	
	3. 制動性能試驗	荷重吊舉時遮斷動力各動作能確實安全剎車。	
4. 安定度	(1)以 1.27 倍額定荷重於最不利位置實施測試，機具穩定無明顯浮距產生。前方安定度 _____ mm		
	(2)水上起重機以額定荷重實施測試，翻倒端之乾舷高度在 30 cm 以上。實測 _____ cm		
	(3)構造部分無裂痕、挫曲、變形或損傷，具良好之剛性。		
	(4)左右安定度符合規定		
七、其他	1. 車輪阻擋器、攀登梯、階梯、走道(跨載機、橋式機)	(1)車輪阻擋器、攀登梯、階梯、走道及欄杆等部份符合固定式起重機構造標準相關規定，走道面無踩倒、滑倒、絆倒之危險。 (2)檢點台無物體飛落及人體墜落危害且堅固，並達到充分維修檢點之功能。	
	2. 標示	(1)適當位置有荷重性能表。	
		(2)有明顯標示機械編號、吊升荷重等。	

表單編號	W3-01-14B	98.10
------	-----------	-------

施工負責人簽章：
檢查日期：

製造單位簽章：
檢查日期：

設置事業單位簽章：
日期：